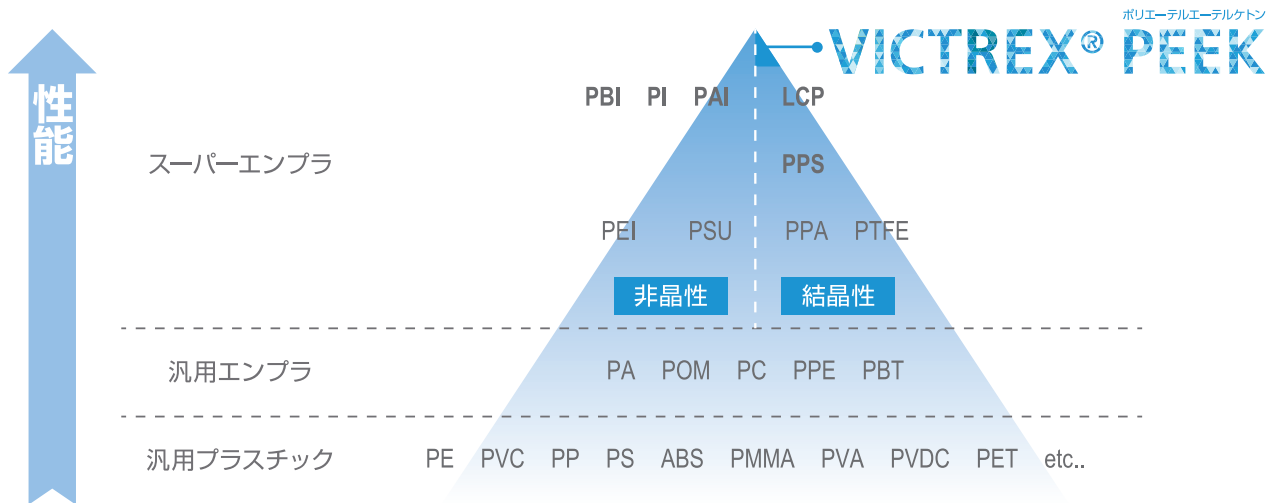


熱可塑性プラスチックの王者

VICTREX® PEEK

# VICTREX® PEEK は 熱可塑性プラスチック界の王者

結晶性樹脂は耐薬品性、耐加水分解性、加工性などにおいて非晶性よりも優れた性能を発揮します。



## VICTREX® PEEK は オールラウンドプレイヤー

要求性能が 3つ以上重なる厳しい環境下で、VICTREX PEEKはその真価を発揮します。

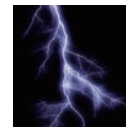
### 高耐熱性

- 連続使用温度 260℃ (UL746B)
- 機械的強度は 300℃まで保持



### 優れた電気特性

- 広い温度と周波数範囲で優れた絶縁性や誘電特性を発揮



### 耐摩擦摩耗性

- 広範囲の摺動条件に対して、優れた耐摩擦摩耗性を発揮



### 高純度

- 半導体製造や医療機器に採用される高純度と低アウトガス性を誇る



### 耐薬品性

- 強酸や一部の溶媒以外には不溶
- 高い耐薬品性を発揮



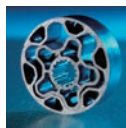
### 耐放射線性

- ガンマ線に対する耐性は熱可塑性樹脂の中では最高レベル



### 加工性

- 複雑な形状の部品も射出成形により容易に大量生産が可能



### 食品安全性

- 米国のFDA(食品医薬品局)規格を満たすグレードを有する



### 耐加水分解性

- 高温のスチーム、熱水中への長期間浸漬にもほとんど影響を受けない



### リサイクル性

- リサイクルが可能で環境にやさしく、各種規格に準拠



# 各種形態と豊富なグレードを揃えた ビクトレックス製品群

## PEEK ペレット

victrex<sup>®</sup>  
HIGH PERFORMANCE PEEK POLYMERS



### ビクトレックスの基幹製品

VICTREX<sup>®</sup> PEEKはナチュラル(未充填) グレードの他、ガラス充填グレード、カーボン充填グレード、高摺動グレード(VICTREX<sup>®</sup> WG)、および耐熱性をさらに強化させた VICTREX<sup>®</sup>HT (PEK)を揃えています。

## PEEK フィルム

aptiv.  
VICTREX<sup>®</sup> PEEK FILM TECHNOLOGY



### 音響機器用途、および 電子デバイスの絶縁材に

APTIV<sup>®</sup> フィルムは VICTREX<sup>®</sup> PEEK の性能をすべて兼備えたフィルム。柔軟、超薄膜で抜群の加工性が大きな特徴です。優れた音響特性もあることから小型音響機器への採用、またミクロン単位での薄型・小型化を図る携帯機器内部の絶縁材などに多く採用されています。

## PEEK コーティング

VICOTE<sup>®</sup>  
VICTREX<sup>®</sup> PEEK COATING TECHNOLOGY



### 金属製品の長寿命化に

VICOTE<sup>®</sup> コーティングは VICTREX<sup>®</sup> PEEK を主成分とするコーティング材。パウダーおよび環境にやさしい水系ディスパーションの各種グレードがあり、あらゆる形状の金属表面に耐腐食性、耐スチーム性、耐摩擦摩耗性を与え、製品の長寿命化に貢献します。

## PEEK 押出パイプ

victrex pipes<sup>™</sup>  
HIGH PERFORMANCE PEEK TECHNOLOGY



### 軽くて丈夫で錆びないパイプ

VICTREX Pipes<sup>™</sup> は VICTREX<sup>®</sup> PEEK による押出パイプ材。耐熱性、耐薬品性などの基本性能に加えて耐衝撃性や内外圧に対する耐性に優れ、金属パイプの軽量化に適しています。外径 6mm - 206mm, 壁厚 0.8mm - 5mm, 長さ 3,000mまでのレンジで様々な規格に応じてご提供しています。

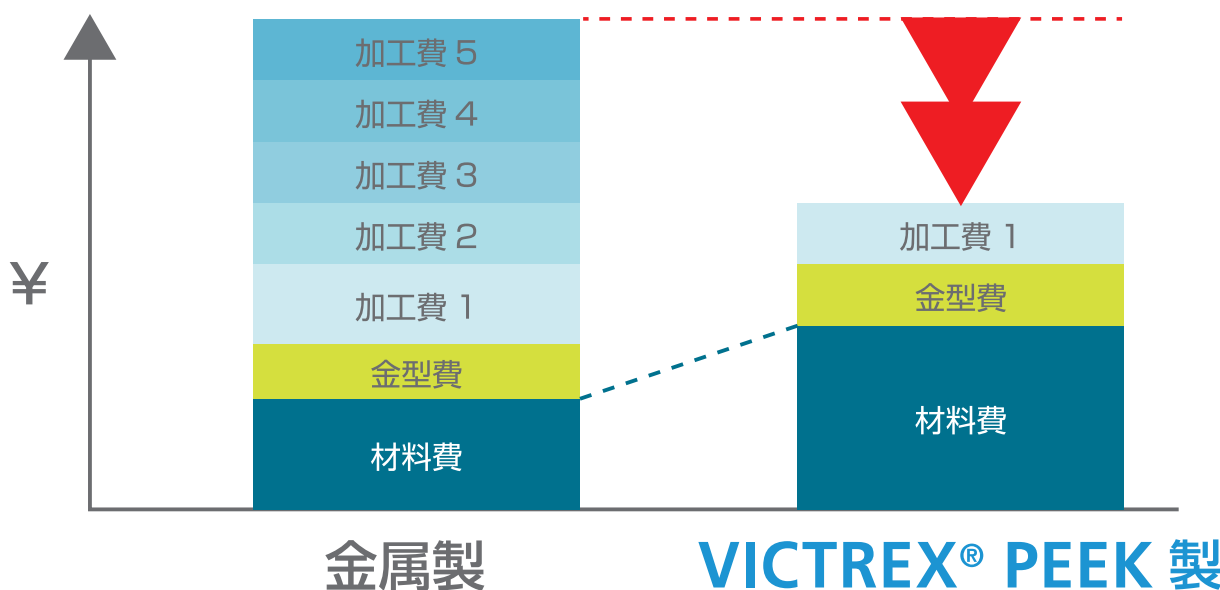
# VICTREX® PEEK は 金属代替が得意

VICTREX® PEEK は、他の樹脂の代替よりも  
厳しい条件下で使用されている金属部品の代替を得意としています。

## 金属代替による主なメリット

- 軽量化（アルミより約40% 軽量）
- 比強度が金属より大きい
- 慣性モーメントの低減が可能
- 複数部品の統合化が可能
- 摺動部材として相手金属材の表面処理が省ける
- 複雑形状のものほど大量生産でコストダウン可能
- 無潤滑で焼付けしない
- 絶縁できる
- 防錆処理が省ける

## 金属代替によるコストダウンモデル



工程数が多くなる複雑形状部品を大量生産するような場合、金属やポリイミドなどの切削品に対して  
VICTREX® PEEK の射出成形による生産のほうが部品製造コストを削減できる場合があります。

# VICTREX® PEEK は あらゆる産業で採用実績あり

航空宇宙



軽量化で  
燃費向上



航空機内部の  
電線結束用クランプ

自動車



エネルギーロス低減で  
燃費向上



トランスミッションや  
エンジン内の  
各種摺動部品

半導体製造



製品の長寿命化で  
コスト効率向上



研磨工程でシリコンウエハ  
を固定する CMPリング

電気電子



設計自由度の向上で  
携帯デバイスの  
スマート化



イヤホンやヘッドホンの  
振動板(ダイヤフラム)

石油 & ガス



耐腐食性と軽量化で  
プロセス効率向上



深海中の金属パイプを  
軽量化

医療



繰り返し滅菌が可能  
作業効率向上



歯科技工用機器

# ビクトレックス社 ご紹介



## 概要

- PEEK樹脂をペレット、フィルム、コーティング、パイプの各種形態で製造・販売
- 英国に本社および生産拠点を構える
- 従業員数 650名、世界30カ国以上で事業を展開

## 製造

- PEEK / PAEK の製造量は世界最大の 4,250 トン(2015年初頭に 7,000トンまで増強予定)
- 垂直統合生産により、原料から最終製品まで徹底した品質管理



英国本社およびプラント

## 開発

- 英国本社、中国(上海)、日本(東京) にテクノロジーセンターを配置
- 世界最大の PEEK樹脂開発のデータベースを保有
- 最適グレード選定・部品設計サポートから量産条件の最適化等の各種技術サポートを提供



35年以上の経験とノウハウの蓄積に裏付けられた確かな技術サポート

## 沿革

- 1978年 ICI (Imperial Chemical Industries) が PEEK樹脂開発
- 1987年 年産1,000トンの工場稼働
- 1993年 ICI からの経営権買収により、ビクトレックス社設立
- 1997年 三井化学(株)との合併会社 ビクトレックス・エムシー(株)として日本における事業開始
- 1999年 年産2,000トンに生産能力増強
- 2007年 ビクトレックスジャパン(株)設立 / 年産4,250トンに生産能力増強
- 2011年 ビクトレックス・ジャパン・テクノロジー・センター開設
- 2012年 2015年初頭に年産7,000トンまで設備増強を発表

## お問い合わせ先

### ビクトレックスジャパン株式会社

〒108-0073

東京都港区三田1-4-28 三田国際ビルアネックス

電話: 03-5427-4650 / FAX - 4651

メール: japansales@victrex.com

URL: www.victrex.com/jp



ビクトレックス・ジャパン・テクノロジーセンターの紹介しています。



ビクトレックス

